

電 気 加 工 学 会 誌

第59巻 第150号 (2025年3月)

目 次

JIMTOF2024 特集

寄書・技術報告

細穴放電加工の最新技術

WAAMハイブリッド加工によるリードタイム短縮とコスト削減事例

石橋和洋 ----- 1

細穴放電加工の最新動向 ―困難な加工への挑戦―

下田祐太 ----- 4

アルミ溶接の新たな工法の提案 ―PPL工法によるアルミの高品質溶接―

坂本 翔 ----- 7

JIMTOF2024 における当社PR技術のご紹介

出口 新, 橘 敬志 ----- 9

WALTER社の工具製造における最新技術―レーザー加工技術

VISION LASER マイクロ工具向け 全自動CNC測定技術 HELICHECK NANO -

Silas Junger, 府内 房子 ----- 13

JIMTOF2024 出展機の紹介

大石祐典 ----- 17

最新機種 ROBOCUT α -CiCシリーズ

長谷川靖雄 ----- 19

ソディック ワイヤ・形彫り放電加工機の最新技術

矢野 弘 ----- 23

寄書・技術報告

短絡の瞬間解除による微細穴放電加工の高能率化

増沢隆久 ----- 27

会 報 (電気加工学会全国大会(2024) 開催報告) ----- 32

会 告 (電加工与模具紹介) ----- 35

電気加工学会ホームページ : <http://www.jsme.or.jp/>

■会誌編集委員会■

委員長	早川伸哉	(名古屋工業大学)
校閲幹事	渡邊幸司	((地独)大阪産業技術研究所)
編集幹事	後藤啓光	(筑波技術大学)
委員	江頭 快	(京都工芸繊維大学)
	栗原治弥	(榊牧野フライス製作所)
	佐野正明	(山梨県産業技術センター)
	鶴飼佳和	(三菱電機㈱)
	吉田政弘	(東京都立産業技術高等専門学校)
	小谷野智広	(金沢大学)