

電 気 加 工 学 会 誌

第58巻 第149号 (2024年11月)

目 次

会長就任のご挨拶

----- 武沢英樹 ----- 67

研 究

加工液内部循環法を用いた電解加工

ー加工液密閉法の実験的評価と加工液圧力制御による電解加工特性の確認ー

----- 松澤幸輝, 内山光夫 ----- 68

金属積層造形法により製作した金型内部冷却管壁の電解仕上げの加工特性

----- 伊藤幸弘, 新郷晴紀, 国枝正典 ----- 75

会 告 ((公財) 工作機械技術振興財団の試験研究助成等の公募) ----- 83

(電加工と模具紹介) ----- 84

電気加工学会ホームページ : <http://www.jsme.or.jp/>

■会誌編集委員会■

委員長	早川伸哉	(名古屋工業大学)
校閲幹事	渡邊幸司	((地独)大阪産業技術研究所)
編集幹事	後藤啓光	(筑波技術大学)
委員	江頭 快	(京都工芸繊維大学)
	栗原治弥	(樹牧野フライス製作所)
	佐野正明	(山梨県産業技術センター)
	鶴飼佳和	(三菱電機㈱)
	吉田政弘	(東京都立産業技術高等専門学校)
	小谷野智広	(金沢大学)