

電気加工学会全国大会（2015）セッション一覧

12月3日（木）

9 : 30	電解加工（1） 【1】－【4】
10 : 30	休憩
10 : 40	電解加工（2） 【5】－【8】
11 : 40	ポスターセッション 【1】－【8】
12 : 10	昼食
13 : 30	電解加工（3）・電気化学加工 【9】－【12】
14 : 30	休憩
14 : 40	ビーム加工 【13】－【15】
15 : 25	ポスターセッション 【9】－【15】
15 : 55	特別講演会
16 : 55	懇親会へ移動・準備
17 : 15	懇親会
19 : 15	

12月4日（金）

9 : 30	ワイヤ放電加工 【16】－【19】
10 : 30	休憩
10 : 40	放電加工（1） 【20】－【23】
11 : 40	ポスターセッション 【16】－【23】
12 : 10	昼食
13 : 30	放電加工（2） 【24】－【27】
14 : 30	休憩
14 : 40	放電／電解加工応用 【28】－【30】
15 : 25	ポスターセッション 【24】－【30】
15 : 55	全国大会賞発表
16 : 25	

電気加工学会全国大会（2015）講演プログラム

発表番号／発表時間／題目／著者／所属

○講演者

2015年12月3日（木）

9：25 開会挨拶

[電解加工（1）] 座長：江頭 快（京都工芸繊維大学）

- 【1】 9：30 パルス電解加工における極間距離検出精度の向上に関する研究
○松尾美咲, 夏恒（東京農工大）
- 【2】 9：45 Observation of bubbles generated in ECM gap
○Fuchen Chu, Masanori Kunieda（東京大）
- 【3】 10：00 Two-phase modelling of the electrochemical machining process for axi-symmetric tool
○Mayank Garg, Masanori Kunieda（東京大）
- 【4】 10：15 吸引工具を用いた電解加工における電解液流れの数値シミュレーション
○濱本順也, 夏恒（東京農工大）

[電解加工（2）] 座長：早川伸哉（名古屋工業大学）

- 【5】 10：40 ワイヤ電解加工におけるパルス波形と加工特性の関係に関する考察
○山口晃輝, 夏恒（東京農工大）
- 【6】 10：55 電解加工条件と等価回路のパラメータの関係性調査
○永島直晃, 夏恒（東京農工大）
- 【7】 11：10 Research on improvement of machining accuracy of micro-rods with electrostatic induction feeding ECM
○Wei Han, Masanori Kunieda（東京大）
- 【8】 11：25 電解加工による微細穴あけ加工
○林亮夫, 平井優, 江頭快, 山口桂司, 太田稔（京都工芸繊維大）

11：40 ～ 12：10 ポスターセッション（【1】～【8】）

12：10 ～ 13：30 昼 食

【電解加工 (3)・電気化学加工】 座長：夏 恒 (東京農工大学)

- 【9】 13 : 30 電解加工によるマイクロレンズ射出成形用金型の製作
○藤枝隆一郎, 国枝正典 (東京大)
- 【10】 13 : 45 単純電極を用いた電解仕上げ加工に関する研究
○古山洸太, 国枝正典 (東京大), 橋本隆, 湯澤隆 (三菱電機株式会社)
- 【11】 14 : 00 電気化学インピーダンス法を用いた電気化学機械研磨における加工物表面性状の
*in-situ*モニタリングの検討
○今西勇介, 大内将, 遠藤勝義, 山村和也 (大阪大)
- 【12】 14 : 15 亜鉛めっきによるコア径 $10\mu\text{m}$ のピーリング工具の作製とそれによる微細穴の放
電加工
○今井啓仁, 田辺里枝, 伊藤義郎 (長岡技科大), 増沢隆久 (増沢マイクロ加工技
術コンサルティング), 毛利尚武 (大学評価・学位授与機構)

【ビーム加工】 座長：伊藤義郎 (長岡技術科学大学)

- 【13】 14 : 40 電子ビーム照射による硬質傾斜組成被膜の形成に関する研究
○萩原義人, 佐野正明, 古屋雅章, 星野昌子 (山梨県工業技術センター)
- 【14】 14 : 55 ダブルパルスビームを用いた時間分解表面励起加工に関する研究
○林照剛, 横尾英昭, 王成武, 松川洋二, 黒河周平 (九州大)
- 【15】 15 : 10 CFRP のファイバレーザ加工における加工パラメータが熱影響部に及ぼす影響
○萩原祐希, 酒井克彦, 静弘生 (静岡大)

15 : 25 ~ 15 : 55 ポスターセッション (【9】 ~ 【15】)

15 : 55 ~ 16 : 55 特別講演会 講師：板東 完治 氏
(日亜化学工業株式会社 第二部門 商品開発本部 本部長)
題目：『最新のLED技術動向と応用』

17 : 15 ~ 19 : 15 懇親会 (ザ グランドパレス)

2015年12月4日(金)

[ワイヤ放電加工] 座長：南 久 (大阪府立産業技術総合研究所)

- 【16】 9:30 CFRPのワイヤ放電加工における長パルスの発生とワイヤ断線の関係
○山本充章, 早川伸哉, 中村隆, 糸魚川文広 (名古屋工大)
- 【17】 9:45 酸化現象を用いたハイス鋼放電加工面の改質
田村武夫, ○高橋祐貴 (新潟大)
- 【18】 10:00 オンザマシン表面改質技術の鋭角コーナー部への適用
田村武夫, ○今井翼 (新潟大)
- 【19】 10:15 ワイヤ放電加工におけるノズルフラッシングがコーナ加工形状に及ぼす影響
○小西拓郎, 岡田晃, 岡本康寛 (岡山大), 栗原治弥 (株式会社牧野フライス製作所)

[放電加工(1)] 座長：田村武夫 (新潟大学)

- 【20】 10:40 赤外線サーモグラフィカメラを用いたCFRPの放電加工特性評価
○明松圭昭 (筑波技術大), 影山和郎, 村山英晶 (東京大)
- 【21】 10:55 CFRPの形彫り放電加工における加工面積が短絡率に及ぼす影響
○日比野晃大, 早川伸哉, 糸魚川文広, 中村隆 (名古屋工大)
- 【22】 11:10 超純水を用いた焼結ダイヤモンドの放電加工
-加工液の比抵抗と温度の影響-
○柳田大祐, 南久, 渡邊幸司 (大阪府立産業技術総合研究所)
- 【23】 11:25 Observation on the concentration of discharges for micro EDM with controlled pulse train method using transparent electrode
○Norliana Mohd Abbas, Masanori Kunieda (東京大)

11:40 ~ 12:10 ポスターセッション (【16】 ~ 【23】)

12:10 ~ 13:30 昼食

[放電加工 (2)] 座長：佐野正明 (山梨県工業技術センター)

- 【24】 13 : 30 放電テクスチャを施した鉄鋼材料の潤滑下における摩擦特性
○高田康裕, 太田稔, 江頭快, 山口桂司, 森田辰郎 (京都工芸繊維大)
- 【25】 13 : 45 回転式放電加工を用いた焼結ダイヤモンドへの総形微細形状転写
○渡邊和憲, 閻紀旺 (慶應義塾大)
- 【26】 14 : 00 放電加工を用いたレンズアレイ型の精密創成
-配列型電極における放電加工時間について-
○保坂隆博, 野部祐貴, 瀧野日出雄 (千葉工大)
- 【27】 14 : 15 回転ワイヤガイドを用いたワイヤ放電ミーリング加工法の開発
-絶縁性 Si_3N_4 セラミックスに対する加工-
○後藤啓光, 谷貴幸 (筑波技術大), 毛利尚武 (大学評価・学位授与機構)

[放電/電解加工応用] 座長：後藤啓光 (筑波技術大学)

- 【28】 14 : 40 つり下げ電極を用いた曲がり穴放電加工における工作物振動付与の影響
○三宅達也 (岡山大), 山口篤 (兵庫県立工業技術センター)
池嶋俊貴, 岡田晃 (岡山大)
- 【29】 14 : 55 穴内面穴放電加工法の開発 -加工可能な穴長さの限界-
○石田徹, 衛藤穰太郎, 溝渕啓 (徳島大), 竹内芳美 (中部大)
- 【30】 15 : 10 電解加工を用いた小径曲がり穴加工における加工速度
-超音波振動付与の効果-
○内山光夫, 黒澤圭汰, 鈴木淳平 (関東学院大)

15 : 25 ~ 15 : 55 ポスターセッション (【24】 ~ 【30】)

15 : 55 ~ 16 : 25 全国大会賞発表, 閉会挨拶