

論文投稿原稿見本

(A4 原稿, 刷り上がり A4)



放電加工の・・・(16ポイント中央揃え)・・・の研究 (第1報)

—加工中の・・・(12ポイント中央揃え)・・・の放電特性—

佐藤太郎*・・・(12ポイント右揃え)・・・ 鈴木次郎**

Study on Electrical・・・(14ポイント中央, この例では Times New Roman 使用)・・・of EDM (1st Report)

—Characteristics of・・・(12ポイント中央).....—

Tarou SATOU, ... (12ポイント中央) ...and Jirou SUZUKI

Abstract (10.5ポイント, ゴシック, 中央)

This paper describes the measurement of
by the EDM(10.5ポイント).....
discharge current is

Key words : EDM, discharge voltage,(10.5ポイント, 6ワード以内)

(8-10mm)



1. 緒論 (10.5ポイント, ゴシック)

放電加工は微小な間隙で被加工物に電極を対向させ.....

..... (10.5ポイント)

.....

.....

(22文字, 42行, 2段)

(「,」「。」ではなく, 「,」「.」を用いる.)

.....

.....

.....

2. 実験方法

2.1 実験装置

.....

.....

2.1.1 計測の原理

.....

.....

yはxの関数として次式で与えられる.

$$y = Ax + Bx^2 + C \quad (1)$$

ただし, (イタリック, 斜体) (立体)

y[N]:, x[mm]:

2.2 機械的特性

Table 1に実験条件を示す. またFig.1に.....

Fig.1において..... (図表番号: ゴシック)

..... (ただし, 2回目以降: 明朝)

(9.5-10ポイント, ゴシック)

Table 1 EDM conditions.....(9.5-10ポイント, 中央)

	No.1	No.2
Voltage[V]
...
...
...
...

*大学工学部 (住所)

**研究所 (住所)(9.5-10ポイント) ...



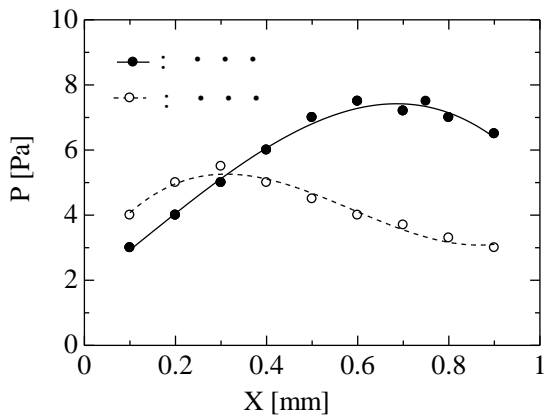


Fig. 1(9.5-10 ポイント, 中央)
 L (9.5-10 ポイント, ゴシック)

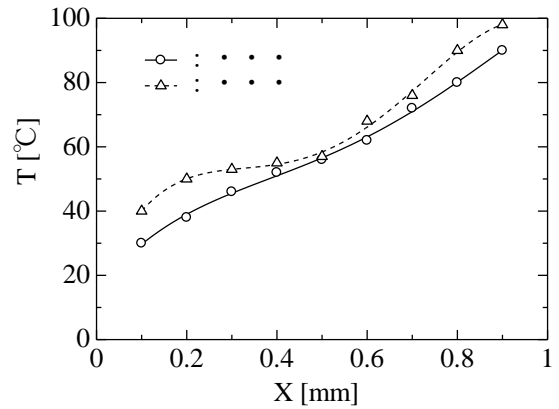


Fig. 2

Fig.2 から.....

.....

4. 結論

以上の実験により.....

.....;

(1).....

.....;

(2).....

.....;

(3).....

.....;

謝 辞

本研究は.....

.....;

参考文献 (10.5 ポイント, ゴシック, 中央)

1) 佐藤太郎, 鈴木次郎: 放電加工の....., 電気加工学会誌, Vol.1, No.1 (1990) pp.1-10.

2) T. Satou and J. Suzuki: Surface Measurement of, Annals of the CIRP, Vol.41, No.1 (1992) pp.100-110.

3)

..... (9.5-10 ポイント)

4).....

.....