

電 気 加 工 学 会 誌

第52巻 第131号 (2018年11月)

目 次

会長就任のご挨拶

----- 南 久 ----- 153

レビュー

2017年電気加工に関する研究論文のレビュー

----- 武沢英樹 ----- 154

特集1「放電加工法の応用技術」

(巻 頭 言)

「放電加工法の応用技術」特集号発刊に際して

----- 後藤啓光 ----- 159

(解 説)

電極運動制御装置を用いた曲がり穴放電加工—教示再生法の適用と教示の自動化—

----- 石田 徹 ----- 160

吊り下げ電極を用いた放電加工による曲がり穴の創成

----- 岡田 晃, 山口 篤 ----- 166

ふれまわり放電加工によるバリ取りとテクスチャリング

----- 太田 稔 ----- 172

ワイヤ放電ミーリング加工法の開発

----- 後藤啓光 ----- 178

放電加工中に発生する熱ひずみを利用した金属薄板の曲げ加工

----- 古谷克司 ----- 182

(寄書・技術報告)

放電被覆・肉盛装置 デポシリーズの開発

----- 桑原吉英 ----- 188

特集2 「戦略的イノベーション創造プログラム (SIP)」

(巻頭言)

SIP 革新的設計生産技術の支援を受けた次世代型高性能電解加工機の研究開発

----- 国枝正典 ----- 192

(解 説)

電解加工 のシミュレーションと微細電解加工

----- 国枝正典 ----- 194

電解加工機液処理装置の開発

----- 細江廣太郎, 稲田篤盛, 渡邊俊次郎, 白石一匡, 安藤和宏 ----- 200

吸引工具における電解液流れと電解加工特性の関係

----- 夏 恒 ----- 205

絶縁物の電解放電加工ー強制放電分散によるクラックレス加工ー

----- 古谷克司 ----- 210

電解加工を用いた曲がり穴加工法の開発ー小径曲がり穴加工における加工速度向上ー

----- 内山光夫 ----- 216

電解加工プロト機の紹介

----- 後藤昭弘, 栗原治弥 ----- 221

電解複合研削加工ー電解複合研削加工中の加工特性とその改善ー

----- 小尾伸昭, 釦持勝彦, 塚田直樹 ----- 227

電気加工懇話室

加工プロセス講座精密加工学研究室の紹介

----- 林 照剛 ----- 232

会 告 (電加工与模具紹介)

----- 235

電気加工学会ホームページ : <http://www.jseme.or.jp/>

■ 会誌編集委員会 ■

委員長	早川伸哉	(名古屋工業大学)
校閲幹事	渡邊幸司	((地独)大阪産業技術研究所)
編集幹事	後藤啓光	(筑波技術大学)
委員	江頭 快	(京都工芸繊維大学)
	栗原治弥	(榑牧野フライス製作所)
	佐野正明	(山梨県工業技術センター)
	小林浩敦	(三菱電機株)
	吉田政弘	(東京都立産業技術高等専門学校)
	小谷野智広	(金沢大学)