

電気加工学会論文賞，全国大会賞の授与

電気加工学会論文賞

著 者：南 久，渡邊幸司，増井清徳

題 目：両極性パルスによる焼結ダイヤモンドの放電加工

掲載誌：電気加工学会誌，第 53 巻 134 号 pp.200-206

受賞理由

本論文は焼結ダイヤモンドの加工において，両極性パルスを用い加工特性の向上について詳細な実験を行っている．これまで焼結ダイヤモンドの加工は，熱分解カーボンの生成により可能となってきたが，加工速度が遅い等の指摘がなされていた．本研究では，表面に付着する熱分解カーボンの厚さを極性反転させることで制御し，加工速度や電極消耗率を向上させる条件を見いだしている．焼結ダイヤモンドの加工特性向上に大きく寄与する成果であり，論文賞に値すると考えられる

電気加工学会全国大会賞

講演題目：「単発放電における放電痕形成過程とアークプラズマ挙動の同時観察」

講演者： 篠原真由，国枝正典

講演題目：「光学式センサを用いたワイヤ放電加工のインプロセスシミュレーション」

講演者： 柴田一貴，国枝正典，山田邦治

講演題目：「CFRPに対するコンデンサ放電加工の試み」

講演者： 後藤啓光，明松圭明，谷貴幸，平尾篤利，毛利尚武

講演題目：「横パイプ電極による超硬合金の微細級プローブの製作に関する研究」

講演者： 黄子未，許東亞