

電気加工学会論文賞，全国大会賞の授与

電気加工学会論文賞

著 者：Ruixiang Wang, Ryoji Kitada, Ryota Toshimitsu, Akira Okada

題 目：Improvement of Surface Characteristics for Long Life of Metal Mold by EDM in Chromium Powder Mixed Working Fluid

掲載誌：IJEM No.22, pp.26-30

受賞理由

本論文は粉末混入放電加工において，工作物表面に Cr 濃度を高めた改質層を形成させ，工作物の表面硬度や耐食性等が向上することを述べている．放電加工面の改質手法は工学的に有効な知見であり，本研究により金型等の実用面での価値向上が期待出来る．工作物についても 2 種類の材料を系統的にまとめられており，技術的価値の高い論文である．この成果は受賞に値する．

電気加工学会全国大会賞

講演題目：「吸引工具を用いた走査電解加工における低電流密度領域の影響」

講 演 者： 日極さおり，夏恒

講演題目：「マイクロ射出成形とマイクロ金型を作製した放電加工機を用いたパーツの組み立て」

講 演 者： 大嶋一輝，国枝正典



電気加工学会論文賞受賞者
北田良二氏，国枝正典会長



全国大会賞受賞者
夏 恒氏，日極さおり氏，国枝正典氏，佐野委員長