

## 電気加工学会論文賞，全国大会賞の授与

### 電気加工学会論文賞

著 者：山口晃輝，夏 恒

題 目：ワイヤ電解加工の特性に最適なパルス波形に関する研究

掲載誌：電気加工学会誌 第50巻，第125号，pp.196-204

### 受賞理由

本論文はワイヤ電解加工において，高精度な微細加工を実現するために，ローレベル電圧の適用を提案している．印加するローレベル電圧が加工精度および加工速度に及ぼす影響について，実験的および理論的に評価され，また電極材料毎に系統的にまとめられており，技術的価値の高い論文である．この成果は受賞に値する．

### 電気加工学会全国大会賞

講演題目：「放電加工における電流電圧波形が放電痕形成の経時変化に及ぼす影響」

講演者： 橘華実，国枝正典

講演題目：「単発放電による材料除去過程の観察」

講演者： 辻田容希，谷貴幸，後藤啓光，毛利尚武



電気加工学会論文賞受賞者

佐野正明委員長，夏 恒氏，国枝正典会長



全国大会賞受賞者

後列左から辻田容希氏，後藤啓光氏，谷 貴幸氏  
佐野正明委員長，毛利尚武氏，国枝正典会長，橘 華実氏