

平成 30 年 7 月 吉日

会員 各位

一般社団法人 電気加工学会
会長 南 久

電気加工学会全国大会（2018）講演募集のご案内

拝啓 時下ますますご清祥のこととお喜び申し上げます。

さて、電気加工学会全国大会（2018）を下記のとおり大阪大学にて開催いたします。つきましては全国大会講演を募集いたしますので、お申し込みいただきますようお願い申し上げます。なお、全国大会講演論文集と電気加工学会誌への同時投稿制度がございますので、別紙「電気加工学会全国大会講演論文集と電気加工学会誌への同時投稿制度のご案内」をご覧ください、積極的なご利用をお願い申し上げます。

敬具

記

主 催：一般社団法人 電気加工学会

協 賛：型技術協会、精密工学会、先進加工技術懇話会、電気学会、砥粒加工学会、日本金型工業会、日本機械学会、日本金属学会、日本工作機械工業会、日本塑性加工学会、表面技術協会、プラスチック成形加工学会、レーザ加工学会、レーザ協会

開 催 日：2018 年 11 月 29 日（木）～11 月 30 日（金）

会 場：大阪大学会館

（〒560-0043 大阪府豊中市待兼山町 1-13）

講 演 形 式：講演 10 分、討論 5 分（予定）

登壇者は電気加工学会会員または協賛団体会員に限ります。

一般講演（口頭発表）とポスター討論の両方での発表をお願いします。

講演申込締切り：2018 年 9 月 3 日（月）

講演原稿締切り：2018 年 10 月 1 日（月）

講演申込方法：別紙の講演申込書（学会 HP：<http://www.jsme.or.jp> よりダウンロード）に必要事項をご記入の上、下記宛先までメールによりお申し込み下さい。また、メールの文面には講演題目、著者名を明記して下さい。なお、メール以外の方法でお申込みをご希望の場合は、下記宛先にお問い合わせください。また、講演申込書は講演 1 件につき 1 枚作成して下さい。

講演申込費：無料

大会参加料：電気加工学会および協賛団体の会員：8,000 円

電気加工学会および協賛団体の学生会員：3,000 円

非会員：15,000 円

講演論文集は大会参加者全員に 1 冊ずつ無料で配布します。また、これとは別に、翌年 3 月頃に講演論文集を全会員に配布する予定です。それ以外に講演論文集をご希望の場合は 1 冊 3,000 円（非会員：5,000 円）で頒布します。

原稿作成要領：A4判2ページまたは4ページです。電気加工学会論文集への同時投稿の場合の詳細については別紙「電気加工学会全国大会講演論文集と電気加工学会誌への同時投稿制度のご案内」をご参照下さい。

講演申込先および論文提出先：

〒594-1157 大阪府和泉市あゆみ野 2-7-1
(地独)大阪産業技術研究所 加工成形研究部
電気加工学会全国大会(2018)実行委員会
渡邊 幸司
TEL/FAX : 0725-51-2594 / 0725-51-2599
E-mail : watanabe@tri-osaka.jp

使用可能機器：パソコン、プロジェクター

その他：①既発表論文と同一の講演原稿の投稿はご遠慮ください。

②講演申込後の講演題目、講演者の変更はご遠慮ください。

③本大会に関する最新情報は学会ホームページでお知らせします。

<http://www.jseme.or.jp>

④本大会に関するお問い合わせは上記実行委員会宛へお願いします。

以 上



会場案内 <https://facility.icho.osaka-u.ac.jp/daigaku-hall/access.html>

■電車【阪急宝塚線】

石橋駅下車 徒歩 15分

■モノレール【大阪モノレール】

柴原駅下車 徒歩 15分

電気加工学会全国大会（2018）講演申込書

- 本申込書の講演論文概要が将来そのまま「学会発表データベース」に登録されることが予想されます。本講演論文、および講演論文概要の著作権が本会に帰属することに同意の上お申し込み下さい。既発表論文と同一の講演原稿の投稿はご遠慮ください。

著作権：本講演論文及び講演概要の著作権が 本会に帰属することに同意する。		代表者サイン
電気加工学会誌へ同時投稿	<input type="checkbox"/> 有り「電気加工学会誌投稿申込書」を併せてご提出ください。 <input type="checkbox"/> 無し	
講演の区分 (✓印)	<input type="checkbox"/> EDM <input type="checkbox"/> WEDM <input type="checkbox"/> ECM <input type="checkbox"/> ビーム加工（レーザ、電子、イオン、プラズマ） <input type="checkbox"/> 複合加工 <input type="checkbox"/> AM, RP, RT, RM <input type="checkbox"/> 生産システム（CAD, CAM, CAE, FMS） <input type="checkbox"/> 超音波、溶射、溶接、電鋳 <input type="checkbox"/> 周辺技術 <input type="checkbox"/> その他（ ）	
講演題目		
ふりがな 氏名（登壇者に○印）	会員資格 (協賛学協会含む)	勤務先（略記）
	正 学 非	
	正 学 非	
	正 学 非	
	正 学 非	
	正 学 非	
	正 学 非	
講演要旨	(300字以内)	
キーワード（3つ以内）		
連絡先	〒	
	様	
	TEL :	FAX :
	E-mail :	

講演論文原稿作成要領

電気加工学会誌に同時投稿の場合は、別紙「電気加工学会全国大会講演論文集と電気加工学会誌への同時投稿制度のご案内」を参照願います。

- ・ 講演論文原稿は A4 判で作成し、印刷原稿と電子データ (PDF ファイル) を提出してください。提出された電子データはそのまま印刷されます。提出前に図表の配置、フォント、写真画質の確認をお願いします。
- ・ 電子データは PDF ファイルをメールにより提出して下さい。メールの文面には講演題目、著者名を明記して下さい。
- ・ ページ数は 2 ページまたは 4 ページです。
- ・ 提出された原稿をそのまま A4 判の大きさにオフセット印刷します。
- ・ 余白は上 22mm, 下 24mm, 左 20mm, 右 20mm とします。枠線は不要です。
- ・ 印刷は白黒で行いますのでご留意願います (色は文字、図ともに黒としてください)。
- ・ 書式は自由です (およそ 45~50 行/頁, 40~50 文字/行, 2 段組可)。
- ・ 1 ページ目には日本語と英語の両方で講演題目, 所属 (略記), 氏名を下図のように記入して下さい。連名の場合は登壇者の氏名の前に○印をつけて下さい。
- ・ 読者からの問い合わせに責任をもって回答できる方の連絡先 (電話番号, 電子メールアドレス) を 1 ページ目の最下行に記入して下さい。
- ・ 使用する用語・記号に関しては「CIRP により定められた放電加工用語」, および「電気加工学会により定められた放電加工用語」(電気加工学会誌電気加工学会創立 50 周年記念特集号 Vol.51, No.126, pp.170-179) を参照して下さい。
- ・ キャプションの表記言語 (日本語, 若しくは英語) についての制限はありません。

○ 原稿 1 ページ目の体裁例 (電気加工学会誌への同時投稿を除く)

講演番号欄 (15mm×30mm) を空け

50mm

A

講演題目
Title

所属 氏名
Affiliation Name

本文

- ・ 1 ページ目に日本語と英語の両方で講演題目, 所属, 氏名を 50mm 以内に記入
- ・ 講演番号欄は実行委員会で記入
- ・ 2 ページ目以降の本文は A 点から記入

連絡先: