

(一社)電気加工学会 会員各位

2021年5月吉日

(一社)電気加工学会
会長 夏 恒

2021年度総会および第232回研究会の御案内

拝啓 時下ますますご清祥の段、お喜び申し上げます。

下記予定にて2021年度通常総会および第232回電気加工研究会をオンラインにて開催いたします。また、研究会では4件の研究発表が予定されています。万障お繰り合わせの上御出席下さいますよう御案内申し上げます。

なお、総会は定足数を要しますので、出欠・委任状の葉書は6月23日(水)までに必ず御返送ください。委任状につきましては「白紙委任しないように」と内閣府より指導がありますので代理人を明記いただき氏名欄に押印をお願いいたします。

敬具

記

1. 日時 2021年6月30日(水) 11:00~16:50 (オンライン Zoom)

2. プログラム

11:00~12:00 2021年度通常総会

司会：谷 貴幸

13:00~13:40 放電・電解複合加工による微細溝の創成
岸 諒一郎, ○閻 紀旺 (慶應義塾大学)

13:40~14:00 論文賞 (2019) 受賞者記念講演
両極性パルスによる焼結ダイヤモンドの放電加工
南 久, 渡邊幸司, 増井清徳

14:00~14:20 論文賞 (2020) 受賞者記念講演
ワイヤ電解仕上げ加工における電解液濃度の影響
国枝正典, 若生俊太郎, 中川孝幸

14:20~14:40 論文賞 (2020) 受賞者記念講演
Cr を含む鋼材の電解加工における鉄イオン添加電解液による
六価クロム生成防止の研究
王思聡, 後藤昭弘, 小土橋陽平, 中田篤史, 陳俊達,
陳彦東, 早川邦夫

14:40~14:50 休憩

司会：後藤啓光

14:50~15:30 大口径シリコンウェーハの高精度形状測定方法の開発
伊藤幸弘 (東京都立産業技術高等専門学校)

15:30~16:10 光ファイバ型2色温度計によるワイヤ放電加工中のワイヤ温度計測
○小谷野智広, 後藤瑛至, 細川 晃, 古本達明, 橋本洋平,
山口 貢, 阿部 諭 (金沢大学)

16:10～16:50 細線電極および薄肉パイプ電極を用いた放電表面加工の試み
辻田容希、○谷 貴幸、後藤啓光（筑波技術大学）
毛利尚武（東京大学名誉教授）

発表順などに変更が生じる場合があります。詳細が決まりましたら学会ホームページに最新情報を掲載いたします。ご確認ください。 <http://www.jseme.or.jp/>
今回は、オンラインでの実施ですので、例年より発表時間を少し短縮しています。あらかじめご承知おきください。

3. 研究会参加費（含む資料代） 会員：無料 非会員：5,000円

会員の皆様には、メールにてZoomのミーティングID等をお知らせします。
ご出席される方は、所属と氏名を明記の上、入室をお願いします。

お問い合わせは、筑波技術大学 谷貴幸まで
(TEL:029-858-9362, F A X:029-858-9372, tani@a.tsukuba-tech.ac.jp)